

REWITECH

MACHINE A USINER ET
A DECORER TYPE MCU2T



MACHINES DE HAUTE PRÉCISION

REWITECH SA
Rue du Parc 7 | CH-2400 Le Locle
Tél. +41(0)32 913 8582 | Fax+41(0)32 913 8583
rewitech@rewitech.ch | www.rewitech.ch

MACHINE A USINER ET A DECORER TYPE MCU2T

BUTS / FONCTIONS / AVANTAGES

- Réaliser divers usinages et décors par fraisage, perçage, gravage, rectifiage, diamantage de pièces dans des matériaux les plus divers, sans arrosage (à sec)
- Destinée au traitement des petites, moyennes et grandes séries
- Possibilité d'usiner avec 2 outils différents
- Compacte et rigide, facile à transporter et à implanter dans les ateliers
- Machine conforme aux normes CE

PILOTAGE

- Commande numérique à 4 axes X-Y-Z1 (Z) - Z2 (A) (5ème en option axe C)
- Console de commande à écran tactile avec clavier et manivelle électronique
- Programmation normalisée par langage ISO
- Motorisation des axes par moteurs brushless

OPTIONS

- Table diviseur et rotative Ø 75mm motorisée par moteur brushless commandé par la CNC
- Lampe d'éclairage universelle d'horloger fixée sur l'établi ou tube lumineux ou lampe LED venant se fixer dans la cabine
- Tenue de la pièce par vacuum ou par serrage mécanique piloté par la CNC
- Pédale permettant la commande d'une fonction
- Système de pré-mesurage pièce et/ou outil(s)
- Ensemble broche HF Ø 45mm, vitesse 35'000 t/min ou Ø 25mm 80'000 t/min avec accessoires
- Dispositif de perlage avec détection de l'usure et avance automatique du bâtonnet de cratex
- Système de dressage ou de régénération de la meule
- Système d'aspiration et de filtration des poussières
- Changeur automatique des rondelles papier abrasif avec magasin de stockage
- Soufflette de nettoyage

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	V/Hz	230/50
Tension de commande	V DC	24
Puissance / courant maximum installé	KW/A	~2.5 / 11

Commande numérique Beckhoff

Nombre d'axes motorisés 4 (5 en option)
Course axes mm X 100, Y 330, Z1(Z)-Z2(A) 45

Réglage angulaire des coulisses verticales :

Selon axe X broche avant	±10°
Selon axe X broche arrière	-5° + 45°
Selon axe Y	±15°

Electro broches porte-outil :

Nez inférieur	B8
Vitesse min. - max.	t/min 2'000-20'000

Capacité machine :

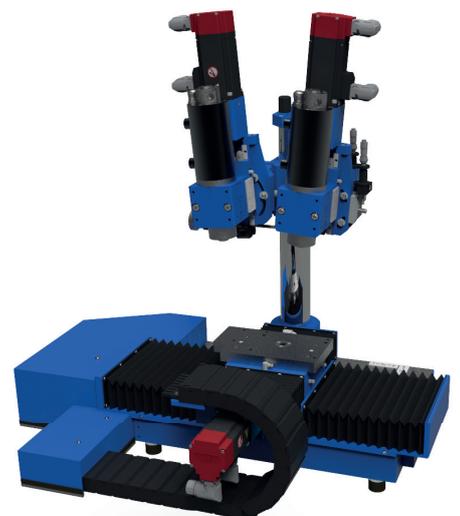
Dimensions table de travail	mm	180 x 115
Distance table - nez de broche	mm	0 - 250
Dimensions pièces usinables conseillées	mm	50 x 50
Pression air requise	bars	6
Encombrement machine	cm	L 135 x P 120 x H 195
Poids	kg	~300

Couleurs standard :

Châssis et plateau	Gris RAL 7035 / Argolite 276
Machine	Bleu RAL 5015 et Bleu éloxé n° 15
Accessoires	Jaune éloxé n°6

EQUIPEMENTS DE BASE

- Etabli avec châssis en mécano soudé
- Bâti en fonte fortement nervuré
- Table en croix X / Y montée sur rails et douilles à billes entraînée par vis et écrous à billes pré chargés et protégés par des soufflets
- Supports coulisses verticales réglables angulairement de façon manuelle selon axe X de ±10° pour électro broche avant et de -45° à +10° pour électro broche arrière. Ils sont réglables par butée micrométrique pour la première et par vis et volant pour la deuxième. Selon axe Y de ± 15° réglable par butées micrométriques.
- Coulisses Z montées sur rails et rouleaux
- Supports d'électro broche simples fixes Ø 50mm
- Electro broches Ø 50 mm avec nez intérieur B8, vitesse variable de 2'000 à 20'000 t/min.
- Cabine de protection avec portes d'accès sécurisées électriquement, guichet actionné pneumatiquement et barrières immatérielles sur l'avant
- Equipement électrique placé dans une armoire
- Equipement pneumatique placé dans un coffret
- Commande numérique Beckhoff



REWITECH